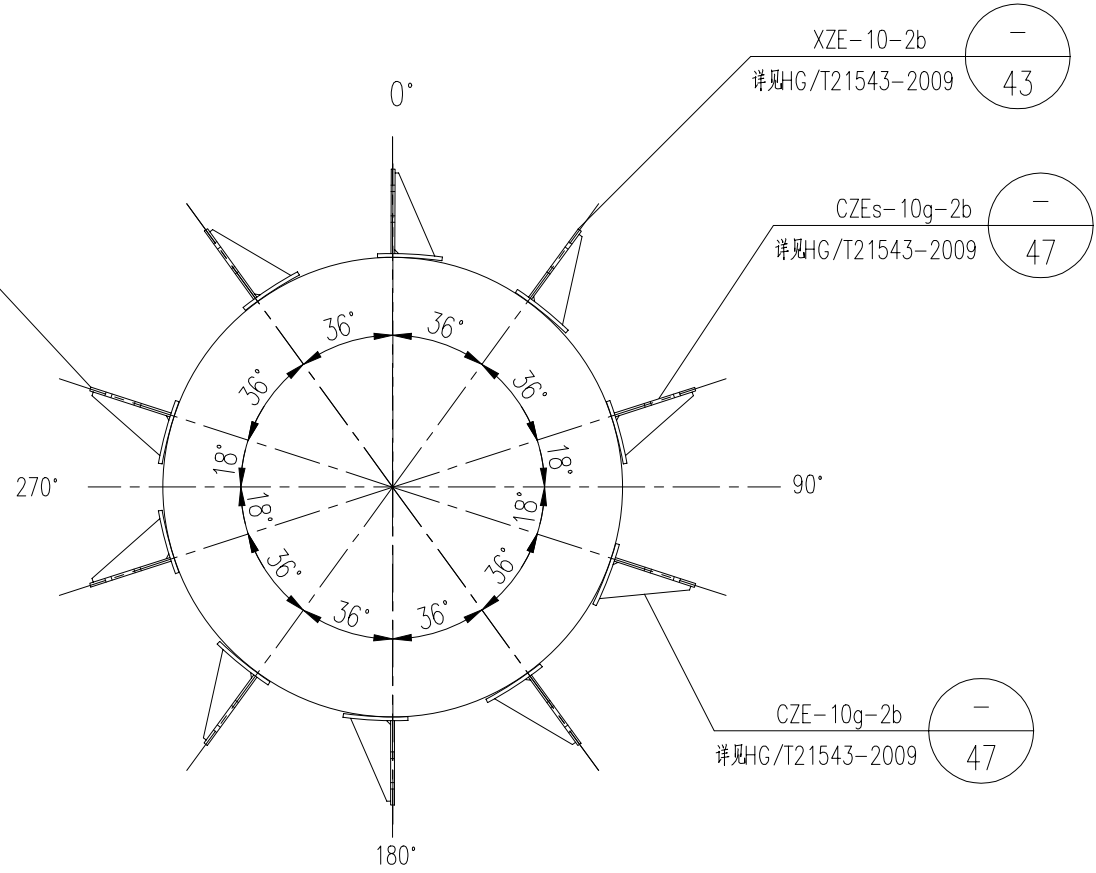
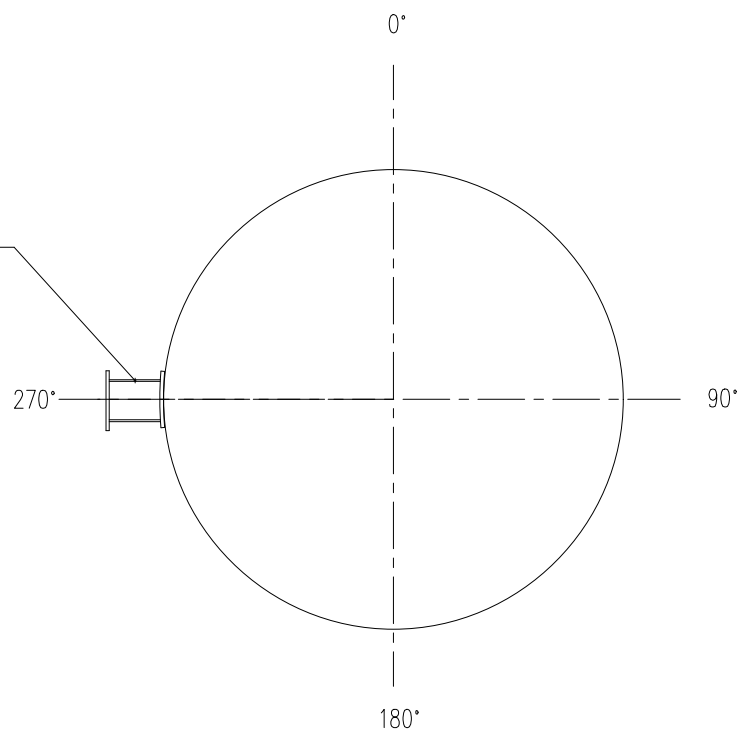


<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	审核 / 日期
--	--	---------



T1103 27.650m 设备平台布置图

— TZE-1 详见HG/T21543-2009  
 33 中心标高: 23.100  
 中心标高: 25.500  
 中心标高: 28.000



T1103 27.650m 设备直梯预焊件布置图


9. 所有垫板与塔体焊接的最下部焊缝, 应预留50mm不焊作为排气孔。

10. 平台铺板采用25mm厚的G255/30/100热镀锌钢板。

11. 钢防腐做法:

基层除锈等级为Sa2, 具体做法: a) 环氧富锌底漆1遍, 厚度为50 $\mu$ m;  
b) 环氧云铁中间漆1遍, 厚度为100 $\mu$ m;  
c) 脂肪族聚氨酯面漆2遍, 厚度为40 $\mu$ m;

使用期限内, 注意保护钢构件漆层, 如发现锈蚀, 应及时除锈并补漆。

00	20251027	供施工				
版次 REV.	日 期 DATE	说 明 DESCRIPTION	设 计 DES.	校 核 CHK.	审 核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！						
PLANE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC						
 中国化学		中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		资 质 等 级 GRADE OF QUALIFICATION	甲 级 CLASS A	证书编号 CERTIFICATE NO. A114010382
工程名称 PROJECT	华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目			设计项目 SECTION	精馏分离	
				设计阶段 STAGE	详细工程设计	
图纸名称 DWG. NAME	T1103 EL27.650m设备平台布置图			专 业 DISP	设备	
				比 例 SCALE	<div><div></div></div> <div>第 1 页 共 1 页 SHT OF</div>	
图 号 DWG. NO.	TD261.110.E50.00-0706			中 国 . 太 原 HINA.TAIYUAN		